



Teknik Bilgi

Kağıt Dondurma Kapağı Üretim Makinesi

Üretim Hızı: 40 adet/dakika

Özellikler ve Donanım

- PLC Ekran
- Üzerinde seçilen bir kalıp ile birlikte
- Makine kapakları ile birlikte
- Elektrik kontrol panosu
- Sayıcı ve dizici ünite
- Yedek Parça ve aletler

Ana özellikler

- Kullanım Amacı : Sıcak/Soğuk /Dondurma ve Çorba kaseleri için karton kapak
- Besleme: Baskı yapılmış yada baskısız kesilmiş kağıt besleme / alt için kağıt rulosu besleme
- Sıcak hava tertibatı ön ısıtma hot air sistem Blower/Ultrasonik
- Kağıt Seçimi : 250gsm-380gsm, 1PE/2PE kaplı cupstock kağıt/Pla/Bio Bazlı kaplanmış kağıt
- Kapak Yüksekliği: 14-25 mm
- Kapak Çapı : 65-125 mm
- Üretim Hızı: 40 adet/dakika
- PLC Ekran- Inverter Sürücü- Sensor
- Üst kıvrılma için yağlama
- Alt kısım için yağlama (2PE kaplamalı kağıt için)
- Elektrik gereksinimi: 380V, 50Hz/60Hz, 3P
- Elektrik tüketimi: Yaklaşık. 6 kw
- Basıncılı hava: 0.4 mpa 0.12 m3/min
- Makine Ölçüsü: : Uzunluk x Genişlik x Yükseklik 2380 x 1600 x 1850(mm)
- Ağırlık: 2,600kg