



TEKNİK BİLGİ

Double Wall Kağıt Bardak Şekillendirme Makinesi 17-22 oz

Üretim Hızı: 70~80 adet/dakika

Özellikler ve Donanım

- PLC Ekran
- 5 mt akrilik boru
- Üzerinde seçilen bir kalıp ile birlikte
- Makine kapakları ile birlikte
- Elektrik kontrol panosu
- Sayıcı ve dizici ünite
- Yedek Parça

Ana özellikler

- Kullanım: Çift katlı kağıt bardak için dış kat şekillendirme işlemi
- Besleme: Blank fan besleme. Bakı görmüş yada görmemiş kesim işlemi görmüş kağıt
- İç kağıt bardak besleme
- Hot melt glue tutkal sistemi. Yan yapıştırma için sıcak , iç yapıştırma için soğuk tutkal
- Kağıt Seçimi :200gsm~350gsm, polietilensiz kağıt -bardak kartonu,SBS, Manila, Ivory kağıt
- Üretim Hızı: 70~80 adet/dakika
- PLC Ekran- Inverter Sürücü- Sensör
- Elektrik gereksinimi: 220V/380V, 50Hz/60Hz, 3P
- Elektrik tüketimi: Yaklaşık. 5~10 kW
- Basınçlı hava: 4~6HP
- Makine Ölçüsü: : Uzunluk x Genişlik x Yükseklik 2800 x 1400 x 1650(mm)
- Ağırlık: 2400kg